

Sourcing Day pro předního evropského výrobce návěsů a přívěsů

Významný německý výrobce návěsů a přívěsů pro nákladní vozidla hledá prostřednictvím CzechTrade v České republice nové dodavatele různých typů svařovaných konstrukcí – návěsových šasi a zastudena tvarované profily o tloušťce 2,5-5 mm.

Jedná se o dlouhodobou spolupráci, včetně rámcové dohody, případných investic a výhledu na společný rozvoj výrobní a montážní kapacity. Roční objem výroby je 5-15 mil. EUR ročně. Očekávaný začátek výroby a prvních dodávek je za cca 2 roky a s výhledem dlouhodobých dodávek v horizontu cca 15 let.

Jedná se o modulové návěsové šasi složené z 5 modulových částí. A to v množství až do 25 000 ročně. Informativní příklad hotového poptávaného výrobku je přiložen v obrazové příloze.

Parametry poptávaných modulů návěsového šasi naleznete ve specifikaci poptávky pod odkazem: <https://www.businessinfo.cz/cs/clanky/vyroba-sasi-pro-automobilove-nakladni-navesy-114006.html>

Moduly mohou být dodávány jako připravená sestava, případně i jako hotový svařený celek. Německá firma připouští také možnost rozdělení této poptávky na více dodavatelů.

Potenciální dodavatel ideálně splňuje následující požadavky:

- Certifikace ISO 9000 či QS 9000
- Počet zaměstnanců min. 100
- Roční obrát alespoň 10 mil. EUR
- Odpovídající volná výrobní kapacita, či připravenost zainvestovat do rozšíření výrobních kapacit
- Robotické i ruční svařování. Minimální certifikace DIN EN ISO 3834-3
- Certifikovaně proškolený personál – ruční svařování dle DIN EN ISO 9606-1, automatické svařování DIN EN ISO 14732
- Dodavatel by měl být schopen svařované konstrukce dále řezat (laserem, plamenem) a tvarovat (ohýbat, lisovat)
- K výrobě bočního modulu a nosníku by měl dodavatel mít k dispozici válcovací linku s dělicími, razíciemi a laserovými stanicemi.
- Dodavatel musí disponovat dostatečným prostorem k halovému uskladnění finálních modulů.
- Výhodou je zkušenost v oblasti automobilového průmyslu, výroby nákladních automobilů či zemědělských strojů

V případě zájmu o spolupráci žádáme o vyplnění přiloženého dotazníku, na jehož základě bude zprostředkovatel nákupu firmy vybírat své potenciální dodavatele. Nad rámec tohoto dotazníku žádá firma dále informace o strojovém parku dodavatele a uvedení relevantních referencí.

V případě zájmu o spolupráci z obou stran požaduje německá strana před zasláním detailnější výkresové dokumentace uzavřít vzájemnou dohodu o zachování mlčenlivosti.

Vyplněný dotazník „Supplier Profile“ zašlete na adresu dusseldorf@czechtrade.cz nejpozději do 26. září 2018. S vybranými dodavateli se firma plánuje setkat na podzim 2018 v Praze. Setkání nákupčích s vybranými českými dodavateli bude symbolicky zpoplatněno.

Originál znění poptávky v němčině:

Schweiß-Baugruppen Chassis

Kaltgewalzte Profile teilw. mit zusätzlichen Schweißkomponenten

Beschaffungsvolumen: 5 – 15 Mio. € p.a.

Für unseren Kunden aus der Branche Fahrzeugbau suchen wir Lieferanten für

a) mehrere Schweißkonstruktionen Chassis und

b) mehrere kaltgewalzte Profile 2,5 mm bis 5 mm Materialstärke

Nach der ersten Kontaktaufnahme werden Geheimhaltungsvereinbarungen (GHV/NDA) geschlossen und danach die detaillierten Zeichnungen ausgetauscht.

Es ist eine langfristige Zusammenarbeit gesucht, die auch mit Rahmenvereinbarungen und ggf. Investitionen verbunden ist.

Eine gemeinsame Entwicklung der Produktion und Fertigungskapazitäten ist vorgesehen.

Stückzahl/Kapazität

5 Module, je Modul soll die Bezugsmenge in Stufen auf bis zu 25.000/Jahr steigen,

Aufteilung auf 2-3 Lieferanten

Lieferant soll Kapazitäten frei haben oder bereit sein zu investieren.

Das Gesamtprodukt setzt sich aus 5 Modulen zusammen, die es in verschiedenen Ausführungen/Varianten geben soll.

Die Module sollen für sich als fertige Baugruppe oder ggf. auch als Zusammenbau (Modul 1- 5 miteinander verschweißt) geliefert werden können.

Teil-Modul 1

Länge: 3800 – 4200 mm (3960 mm)

Breite: 2500 – 2600 mm (2550 mm)

Höhe: 300 – 450 mm (352 mm)

Masse: 420 – 550 kg (424 kg)

Teil-Modul 2

Länge: 8000 – 9000 mm (8560 mm)

Breite: 2500 – 2600 mm (2550 mm)

Höhe: 340 – 450 mm (410 mm)

Masse: 580 – 700 kg (600 kg)

Teil-Modul 3

Länge: 1700 – 2500 mm (1780 mm)

Breite: 2500 – 2600 mm (2550 mm)

Höhe: 340 – 450 mm (420 mm)

Masse: kg (148 kg)

Modul 4 +5 (Seitenmodule)

Die Seitenmodule werden hauptsächlich aus kaltgewalzten geschlossenen (lasergeschweißte)

Profilen (4,5 mm) erzeugt, die durch weitere Komplettierung zu den Seitenmodulen zusammengeschweißt werden.

Länge: 13500 – 15000 mm (13525 mm)

Breite: 150 – 250 mm (180 mm)

Höhe: 170 – 250 mm (190 mm)

Masse: 120 – 250 kg (140 kg)

Hauptsächliche Fertigungsverfahren

Roboterschweißen, Handschweißen

Der Schweißfachbetrieb muss mindestens nach DIN EN ISO 3834-3 (Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen) zertifiziert sein. Die Schweißarbeiten dürfen nur von qualifiziertem und geschultem Personal durchgeführt werden. Bei händischen Schweißarbeiten muss das Personal nach DIN EN ISO 9606-1 und bei automatisiertem Schweißen nach DIN EN ISO 14732 (Bedienerprüfung) zertifiziert sein.

Trennverfahren und Umformverfahren

Es sollten die gängigen Trenn- (Laserschneiden, Brennschneiden) und Umformverfahren (Biegen, Pressen) zur Herstellung der Schweißkonstruktionen beim Lieferant vorhanden sein

Rollprofilierung (Seitenmodule)

Zur Herstellung der Seitenmodule und Querträger sollte ein Rollprofilier-Anlage mit Stanz- Präge- und Laser-Station vorhanden sein.

Zertifizierung

ISO 9001 oder QS 9000

Unternehmen

Min. 100 Mitarbeiter

Umsatz > 10 Mio. €

Genügend Platz zur Lagerung der fertigen Module in Hallen

Erfahrung in der Nutzfahrzeug- oder Landmaschinenindustrie oder Automobilindustrie wünschenswert.